

FICHA TECNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO

Módulo De Encendido De Llama

DESCRIPCIÓN RESUMIDA

El Módulo De Encendido De Llama AS-022 es un sistema electrónico de ignición automática diseñado para equipos de combustión a gas en aplicaciones industriales y gastronómicas. Incorpora transformador de alta tensión de 16 kV, sensor de llama integrado y conexiones para válvula electromagnética, ventilador y sistemas de seguridad, garantizando un encendido seguro, estable y eficiente.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Modelo: AS-022
- Voltaje de Entrada: 220 VAC
- Transformador de Encendido: 16 kV de alta tensión
- Sistema de Ignición: Encendido automático por pulsos electrónicos
- Sensor de Llama: Integrado mediante cable grueso negro
- Cables de Encendido: 2 cables rojos de alta tensión
- Conector de Tierra: Integrado
- Cable de Alimentación: Cables azules
- Conector de Válvula: Para válvula electromagnética de 3V
- Conexión al Interruptor de Encendido (Microswitch): Mediante conector
- Conexión LED: Compatible con luz indicadora
- Conexión a Ventilador: Mediante cables negros
- Cable Nivel de Agua: Terminal ojal larga
- Dimensiones: 128 mm × 73 mm × 72 mm
- Aplicaciones: Calderas, vaporeras, hornos industriales, cocinas industriales, equipos gastronómicos, sistemas de combustión a gas

¿PARA QUÉ SIRVE?

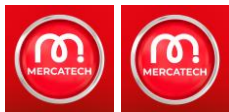
El AS-022 sirve para controlar el proceso de encendido automático en sistemas de combustión a gas. Genera la chispa de alta tensión necesaria para el encendido, supervisa la presencia de llama y controla elementos auxiliares como ventiladores y válvulas electromagnéticas, proporcionando mayor seguridad y automatización.

APLICACIONES

- Calderas industriales
- Vaporeras comerciales
- Hornos industriales
- Cocinas industriales
- Equipos gastronómicos
- Sistemas de calentamiento a gas
- Equipos de combustión industrial
- Máquinas de vapor comerciales

DESCRIPCIÓN GENERAL

El Módulo De Encendido De Llama AS-022 es un módulo de ignición electrónica diseñado para calentadores de agua a gas, calderas, vaporeras y equipos similares de combustión industrial y comercial. Gracias a su transformador de alta tensión de 16 kV, ofrece un encendido rápido, eficiente y confiable en sistemas de combustión a gas.



MERCATECH – BOLIVIA

www.mercatechbolivia.com

El equipo incorpora sensor de llama integrado mediante cable negro grueso, permitiendo detectar la presencia de combustión y activar los sistemas de seguridad correspondientes. Además, dispone de conexiones específicas para válvula electromagnética, ventilador, microswitch, luz LED indicadora y control de nivel de agua, facilitando una integración completa en sistemas automatizados.

Su diseño compacto y robusto permite una instalación sencilla en calderas, vaporeras y equipos gastronómicos, proporcionando estabilidad operativa y protección frente a fallas de encendido o pérdida de llama.

BENEFICIOS CLAVE

- Encendido automático seguro y eficiente
- Transformador de alta tensión de 16 kV
- Sensor de llama integrado
- Compatible con sistemas de seguridad industrial
- Conexión para válvula electromagnética y ventilador
- Fácil instalación y mantenimiento
- Operación estable y confiable
- Ideal para equipos comerciales e industriales

